



МАТЕРИАЛЫ ВЫСШЕЙ ПРОБЫ МАТЕРИАЛЫ ВЫСШЕЙ ПРОБЫ МАТЕРИАЛЫ ВЫСШЕЙ ПРОБЫ



Масса: 60 кг
(А+Б+В)

КОМПОЗИЦИЯ РАСТВОРНАЯ ТРЕХКОМПОНЕНТНАЯ

РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ

- Имеет низкую истираемость, пластично реагирует на ударные нагрузки, не образуя трещин и микротрещин.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации.
- Высокая адгезия к основанию.
- Отличные прочностные показатели.



Композиция растворная трехкомпонентная КР-3 «Ремонтный состав GOLDBASTIK NP 505»

Основа: полиуретановое связующее, добавки.

Плотность: прибл. 1,1 г/см³.

Соотношение для смешивания (А:Б:В) (весовое): 3,5:1,5:25.

Расход: ок. 9,6 кг/м² (при толщине ровного слоя 5 мм).

Жизнеспособность смеси: не менее 20 мин.

Время высыхания: 12-14 часов.

Способ нанесения: вручную шпателем или строительной кельмой.

Готовность к нагрузкам: через 48 часов при температуре (18 - 20)°С и влажности не менее 40%.

Условия применения: температура воздуха и основания от +10°С до +30°С, состава около +20°С, влажность воздуха не менее 40%, влажность основания не более 5%.

Пожарно-технические характеристики: РП1, Д2, В2, Т1.

Преимущества:

- образует стойкое к истиранию покрытие;
- не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации;
- без растворителей.

Назначение:

Ремонтный состав GOLDBASTIK NP 505 представляет собой трехкомпонентную растворную композицию с крупностью зерен до 5 мм, предназначенная для устройства и ремонта покрытия пола и монолитной стяжки в зданиях и сооружениях различного назначения (производственных и общественных зданиях типа А и Б).

Условия нанесения:

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20МПа (200кгс/см²). Влажность основания должна быть не более 5%. Температура основания в процессе нанесения состава должна быть от +10°С до +30°С. Температура основания должна быть на +3°С выше «точки росы». «Точка росы» – это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°С до +30°С. Необходимо исключить наличие сквозняков – это может привести к дефектам (пузыри, рябь, шагрень, липкие участки и др.). Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Температура компонентов композиции должна быть 20±2°С. При высокой температуре на объекте температура композиции должна быть 15±2°С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, температура композиции должна быть 23±2°С. Необходимо помнить, что температура композиции и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), жизнеспособность, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Способ применения:

Подготовительные работы. Подготовка оснований полимерминеральных покрытий полов к ремонту заключается в очистке поверхностей оснований от загрязнений и, при необходимости, удалении отслоившихся, отломанных и непрочно держащихся частей оснований. Очистку поверхностей оснований производят ручным или механизированным способом. По завершении работ по очистке производят обеспыливание поверхностей оснований.

Грунтование ремонтируемого участка. К3-3 «Ремонтный состав GOLDBASTIK NP 505» наносят на предварительно свежезагрунтованные участки. В качестве грунтовки необходимо использовать грунтовку 1-К полиуретановую GOLDBASTIK BP 77.

Приготовление и нанесение КР-3 «Ремонтный состав GOLDBASTIK NP 505». КР-3 «Ремонтный состав GOLDBASTIK NP 505» выкладывается на свежезагрунтованный ремонтируемый участок. Композицию необходимо уложить до потери липкости грунтовки. В случае потери липкости необходимо нанести новый слой грунтовки.

Перемешать компонент А в заводской упаковке электрическим миксером в течение 20-30 секунд. В емкость для перемешивания вылить 7 кг компонента А, 3 кг компонента Б и перемешать 30 секунд до образования однородной светло-коричневой жидкости. Сразу после этого в емкость засыпать 2 мешка (50 кг) компонента В и перемешать в течение 2 минут до образования однородной массы без сухих комков.

После приготовления КР-3 «Ремонтный состав GOLDBASTIK NP 505» выложить на ремонтируемый участок и распределить при помощи металлического шпателя (гладилки нержавеющей) вровень с основанием. Состав наносят одним или несколькими слоями. Максимально допустимая толщина наносимого слоя состава – 50 мм. Окончательное уплотнение и выравнивание поверхности производятся вручную, круговым движением шпателя или затирочной машиной. Расход КР-3 «Ремонтный состав GOLDBASTIK NP 505» зависит от ровности основания. Расход при равной толщине слоя 5мм составляет 9,6 кг/м².

Шлифование основания выполняют не ранее чем на следующий день после ремонта основания КР-3 «Ремонтный состав GOLDBASTIK NP 505». После шлифования сухую поверхность очистить при помощи падов, щеток и обеспылить промышленным пылесосом.

Производитель:

ООО «Голдбастик»
220141, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Стариновская, 2, пом.173
тел./факс (017) 392-44-61
e-mail: info@goldbastik.com
www.goldbastik.com



GOLDBASTIK
материалы высшей пробы

Техническая поддержка:

тел. моб.: (029) 395-50-30
e-mail: info@goldbastik.com